|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 010 | **Vorbereitung des Untergrundes:** | **…………** | m² | **…………** | **…………** |
|  | Vor dem Aufbringen von Verbundestrichen den Stahlbetonuntergrund durch Fräsen oder Strahlen mechanisch aufrauen. Reinigen des Untergrundes von haftungsmindernden Stoffen, Staubreste gründlich absaugen. Material aufnehmen und entsorgen.  |  |  |
| 020 | **Verbundestrich:** | **…………** | m² | **…………** | **…………** |
|  | Zementschnellestrich als Verbundestrich (d ≥ 25mm) der Mindestgüte CT-C60-F7 gemäß DIN 18560-3 und DIN EN 13813 herstellen mit Schnellestrichmörtel aus kunststoffvergütetem Spezialbindemittel und Estrichsand 0/8 im Mischungsverhältnis 1:4 - 1:5. Vorbehandlung des Untergrundes mit zementärer, kunststoffvergüteter Kontaktschlämme als Haftbrücke. Die Verarbeitung von Estrichmaterial mit Kontaktschlämme erfolgt frisch in frisch.Estrich verdichten und die Oberfläche für die Aufnahme von Verbundabdichtung mit Fliesen im Dünnbett eben und glatt abziehen. Estrichdicke im Mittel \_\_\_\_\_\_\_mm. Material: Sopro Haftschlämme Flex HSF 748,Sopro Rapidur® B5 SchnellEstrichBinder 767, Estrichsand 0/8 oder gleichwertig. |  |  |
| 030 | **Zulageposition:****Epoxidharz-Grundierung als Haftvermittler:** | **…………** | m² | **…………** | **…………** |
|  | Betonuntergrund mit Haftbrücke aus Epoxidharz vorbehandeln. Die Verarbeitung von Estrichmaterial mit Haftbrücke erfolgt frisch in frisch. Verbrauch ca. 0,8kg/m².Material: Sopro Epoxi-Grundierung EPG 522 oder gleichwertig. |  |  |
|  | **Folgende Technische Datenblätter sind bei der Verarbeitung der Produkte zu beachten:****-** Sopro Haftschlämme Flex HSF 748 |  |  |  |  |
|  | - Sopro Rapidur® B5 SchnellEstrichBinder 767- Sopro Epoxi-Grundierung EPG 522 |  |  |