

Technische Produktinformation

Abdichtungen

AEB[®] Dichtecke innen

AEB 642

Vorgeformte Dichtecken, beidseitig mit einem speziellen Vliesgewebe beschichtet, zur sicheren, flexiblen und dauerhaften Abdichtung von Innenecken.

- Innen und außen
- Flexibel
- Ca. 120 x 120 mm



Lieferform	Gebinde/Palette	Palettengewicht
Stück	25 Stk	168
		50 kg

Anwendungsgebiete	Zum sicheren, flexiblen und wasserundurchlässigen Abdichten von Raum-Innenecken unterhalb keramischer Fliesen und Platten sowie von Naturwerksteinfliesen. Die Verlegung erfolgt in Kombination mit Sopro AEB® Dichtbändern.
Eigenschaften	Flexible Dichtecken, vorgeformt im 90°-Winkel, beidseitig mit einem speziellen Vliesgewebe beschichtet.
Untergrundvorbereitung	Die Untergründe müssen ebenflächig, sauber, fest, tragfähig, formbeständig sowie frei von haftungsmindernden Stoffen sein.
Grundierung	Bitte Technische Produktinformationen der entsprechenden Sopro Grundierungen beachten!
Verarbeitung	<p>Verwendung mit flüssig zu verarbeitenden Verbundabdichtungen: Auf den tragfähigen und fachgerecht vorbereiteten Untergrund wird ein im System geprüfter Stoß- und Überlappungskleber mit einer Zahnkelle (3 mm oder 4 mm Zahnung) aufgekämmt oder mit einer Malerrolle aufgerollt (alternativ auch gestrichen oder gespachtelt). Dabei darauf achten, dass der Stoß- und Überlappungskleber ca. 10 mm breiter als die AEB® Dichtecke aufgebracht wird. Die AEB® Dichtecke über die Raum-Innenecke vollflächig in das frische Klebebett einlegen und mit Hilfe einer Glättkelle oder einem Malerrollenbügel andrücken und so abstreichen, dass keine Lufteinschlüsse unter dem Formteil verbleiben. Dichtbandverbindungen sind mindestens 5 cm zu überlappen. Beim Aufbringen des flüssigen Abdichtungswerkstoffes ist die Sopro AEB® Dichtecke komplett zweischichtig in der entsprechenden Schichtstärke zu überarbeiten.</p> <p>Verwendung mit bahnenförmigen Verbundabdichtungen: Auf der zuvor verklebten Sopro AEB® Abdichtungs- und Entkopplungsbahn wird ein im System geprüfter Stoß- und Überlappungskleber mit einer Zahnkelle (3 mm oder 4 mm Zahnung) aufgekämmt oder mit einer Malerrolle aufgerollt (alternativ auch gestrichen oder gespachtelt). Dabei darauf achten, dass der Stoß- und Überlappungskleber ca. 10 mm breiter als die AEB® Dichtecke aufgebracht wird. Die AEB® Dichtecke über die Raum-Innenecke vollflächig in das frische Klebebett einlegen und mit Hilfe einer Glättkelle oder einem Malerrollenbügel andrücken und so abstreichen, dass keine Lufteinschlüsse unter dem Formteil verbleiben. Dichtbandverbindungen sind mindestens 5 cm zu überlappen. Die Abschlüsse der Sopro AEB® Dichtecke mit dem Stoß- und Überlappungskleber überarbeiten.</p> <p>Hinweis zur Stoßverklebung: Die Verklebung der Sopro AEB® Dichtecke sollte mit einer reaktiven Sopro Dichtungsschlämme (z. B. Sopro TurboDichtSchlämme 2-K, Sopro DichtSchlämme Flex RS) oder einem Sopro Dichtkleber auf MS-Polymer-Basis (z. B. Racofix® Montagekleber) durchgeführt werden.</p> <p>Bitte entsprechend technische Produktinformation der jeweiligen Systemprodukte beachten!</p>
Dicke	0.75 mm
Geeignete Untergründe	Bitte Technische Produktinformationen der entsprechenden Sopro Flächenabdichtung beachten!
Lagerung	Im ungeöffneten Originalgebilde kühl und trocken lagerfähig. Paletten nicht übereinander stapeln. Bis zur Verarbeitung vor Frost, Feuchtigkeit und direkter Sonneneinstrahlung schützen.
Materialzusammensetzung	Reißfeste Polypropylenfolie mit einer beidseitigen speziellen Vliesgewebebeschichtung aus Polypropylen.
Produkt-Farbe	Rot

Verarbeitungstemperatur	Optimal ab +5 °C bis +30 °C verarbeitbar
Werkzeuge	Zahnkelle, Glättkelle, Kelle, fein gezahnter Spachtel, Malerrolle, Malerrollenbügel
Zeitangaben	Beziehen sich auf den normalen Temperaturbereich +23° C und 50 % rel. Luftfeuchtigkeit; höhere Temperaturen verkürzen, niedrigere verlängern diese Zeiten.
Lizenz	EMICODE gemäß GEV: EC1 ^{PLUS} sehr emissionsarm ^{PLUS}
Hinweise zu Ihrer Sicherheit	Kennzeichnung gemäß Verordnung (EG) Nr. 1272/2008 (CLP) entfällt.

Österreich - Zentrale

Sopro Bauchemie GmbH
Lagerstraße 7
4481 Asten
Fon +43 72 24 67 14 1 - 0
Fax +43 72 24 67 18 1
Mail marketing@sopro.at

Österreich - Werk

Sopro Bauchemie GmbH
Weidenweg 14
8330 Feldbach
Fon +43 31 52 47 11 - 0
Fax +43 31 52 46 93
Mail werk@sopro.at

Service-Hotline Anwendungsberatung

Fon +43 31 52 47 11 - 251
Fax +43 31 52 46 93
Mail anwendungstechnik@sopro.at

Service-Hotline Objektberatung

Fon +43 31 52 47 11 - 251
Fax +43 31 52 46 93
Mail objektberatung@sopro.at

Bitte beachten Sie die aktuell gültige Produktinformation, die aktuell gültige Leistungserklärung gem. EU-BauPVO sowie das jeweils gültige Sicherheitsdatenblatt gemäß Verordnung (EG) Nr. 1907/2006 in der neuesten Fassung, aktuell auch im Internet: www.sopro.at! Die in dieser Information enthaltenen Angaben sind Produktbeschreibungen. Sie stellen allgemeine Hinweise aufgrund unserer Erfahrungen und Prüfungen dar und berücksichtigen nicht den konkreten Anwendungsfall. Aus den Angaben können keine Ersatzansprüche hergeleitet werden. Wenden Sie sich bei Bedarf an unsere technische Beratung.